

## ДЪРВЕСИНА



## ЦВЕТОВО КОДИРАНЕ ЗА ЛЕСЕН ИЗБОР НА ПРАВИЛНИЯ ДИСК

- ТЪВРДА ДЪРВЕСИНА
- СРЕДНО ТЪВРДА ДЪРВЕСИНА
- ФИНА ДЪРВЕСИНА

НАЗЪБВАНЕ ТИП "АТВ" Е НАЙ-РАЗПРОСТРАНЕНОТО НАЗЪБВАНЕ ЗА РЯЗАНЕ НА ДЪРВО. ПОДХОДЯЩО ЗА ВСИЧКИ ВИДОВЕ РЯЗАНЕ, КАТО ОСИГУРЯВА ЧИСТ СРЕЗ

ИЗРАБОТЕНИ СА ОТ ЗАКАЛЕНА СТУДЕНО ВАЛЦОВАНА СТОМАНА И КАРБИДНИ ЗЪБИ

НАЛИЧНИ СА РЕДУЦИРАЩИ ВТУЛКИ ЗА НЯКОИ ДИСКОВЕ ЗА НАМАЛЯВАНЕ НА ВЪТРЕШНИЯ ДИАМЕТЪР, АКО Е НЕОБХОДИМО. ДОСТАВЯТ СЕ СЪС СЪОТВЕТНИЯ ДИСК



### Положителен ъгъл на зъбите: 5-23°

Настолните, стационарните и акумулаторните циркуляри изискват използването на дискове с положителен ъгъл на зъбите, за да се движат напред при рязането на материала. По-високият ъгъл осигурява по-агресивни срезове. Потопящите се ръчни циркуляри изискват дискове с положителен ъгъл от 5°, за да бъдат по-малко агресивни при извършване на първоначални прорези в материала.



### Неутрален ъгъл на зъбите: 0°

Машините, които режат отгоре като потапящите се настолни циркуляри, изискват дискове с неутрален ъгъл на зъбите, за да се избегне повдигането на детайла.





### Отрицателен ъгъл на зъбите: -5°

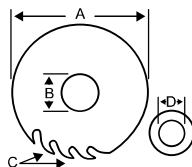
Дисковете с отрицателен ъгъл на зъбите осигуряват максимален контрол на скоростта на подаване, тъй като предотвратяват самоподаването на материала по време на рязане. Препоръчва се използването на такъв тип назъбване, когато режете метал. Трапецовидна форма на зъба (TCG) в комбинация с отрицателен ъгъл на зъбите -5° на диска го правят перфектен за рязане на алуминий и други цветни метали.

## ЦИРКУЛЯРНИ ДИСКОВЕ ЗА ДЪРВО

### ДИСКОВЕ ЗА СТАЦИОНАРНИ ЦИРКУЛЯРИ





	A	B	C	D	
8501-30	300	30	30	20	■
8501-30F	300	30	40	20	■
8501-30XF	300	30	60	20	■
8501-31	315	30	30	25	■
8501-31F	315	30	40	20	■
8501-40	400	30	40	25	■

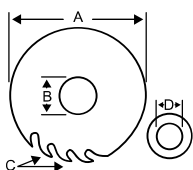





















### ДИСКОВЕ ЗА АКУМУЛАТОРНИ ЦИРКУЛЯРИ






















	A	B	C	D	
8501-136-10-24C	136	10	24		■
8501-136-20-24C	136	20	24	16	■
8501-150-10-24C	150	10	24		■
8501-160-20-24C	160	20	24	16	■
8501-165-20-24C	165	20	24	16.10	■
8501-184-20-24C	184	20	24		■
8501-190-30-24C	190	30	24		■

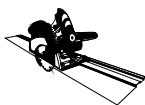
### ДИСКОВЕ ЗА АКУМУЛАТОРНИ И НАСТОЛНИ ЦИРКУЛЯРИ







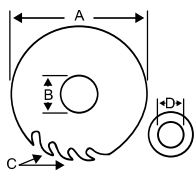
	A	B	C	D	
8501-2	125	20	16	16, 13, 12.7	
8501-3	130	20	16	16, 13	
8501-4	140	20	16	16, 13	
8501-4F	140	20	24	16, 13	
8501-4XF	140	20	30	16, 13	
8501-5	150	20	18	16, 13	
8501-5F	150	20	30	16, 13	
8501-7	160	20	18	16	
8501-7F	160	20	30	16	
8501-10	170	30	18	20, 16	
8501-10F	170	30	30	20, 16	
8501-12	180	30	20	20, 16	
8501-12F	180	30	40	20, 16	
8501-13	184	30	24	28.6, 20	
8501-13F	184	30	40	28.6, 20	
8501-184-16-24	184	16	24		
8501-184-16-40	184	16	40		

	A	B	C	D	
8501-15	190	30	20	20	
8501-15F	190	30	40	20	
8501-190-30-60XF	190	30	60	20	
8501-16	200	30	20	25, 20, 18, 16	
8501-16F	200	30	40	25, 20, 18, 16	
8501-17	210	30	20	25, 20, 16	
8501-17F	210	30	40	25, 20, 16	
8501-210-30-60XF	210	30	60	25, 20, 16	
8501-22	230	30	20	25, 16	
8501-22F	230	30	40	25, 16	
8501-230-30-60XF	230	30	60	25, 16	
8501-23	235	30	30	25, 16	
8501-23F	235	30	40	25, 16	
8501-235-30-60XF	235	30	60	25, 16	
8501-28	250	30	24	25, 20, 16	
8501-28F	250	30	40	25, 20, 16	
8501-28XF	250	30	60	25, 20, 16	

### ДИСКОВЕ ЗА ПОТАПЯЩИ РЪЧНИ ЦИРКУЛЯРИ
















	A	B	C	
8501-160-20-48XF	160	20	48	
8501-165-20-48XF	165	20	48	



### ДИСКОВЕ ЗА ПОТАПЯЩИ НАСТОЛНИ ЦИРКУЛЯРИ



	A	B	C	D	
8501-210-30-48SW	210	30	48		
8501-16SW	216	30	24	25	
8501-18SW	216	30	48	25	
8501-216-60SW	216	30	60		
8501-28SW	250	30	60	25, 20, 16	
8501-260-24SW	260	30	24		
8501-260-40SW	260	30	40		
8501-260-60SW	260	30	60		
8501-30SW	300	30	60	20	
8501-305-30-40SW	305	30	40		
8501-305-30-60SW	305	30	60		

## ДИСКОВЕ ЗА ПОТАПЯЩИ НАСТОЛНИ ЦИРКУЛЯРИ



АЛУМИНИЙ



ПЛАСТМАСА

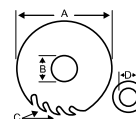




ТРАПЕЦОВИДНАТА ФОРМА НА ЗЪБИТЕ (ТСГ) ОСИГУРЯВА БАЛАНСИРАНА СИЛА НА РЯЗАНЕ, НИСКО СЪПРОТИВЛЕНИЕ НА ЗЪБИТЕ И ПО-ДОБРО ОТДЕЛЯНЕ НА СТРУЖКИТЕ. ТАЗИ ФОРМА НА ЗЪБИТЕ, ОСВЕН ЧЕ ПРЕДТВРЯТЯВА НАТРОШАВАНЕТО НА КРЕХКИ МАТЕРИАЛИ, В КОМБИНАЦИЯ С ОТРИЦАТЕЛЕН ЪГЪЛ -5° НА ЗЪБИТЕ, ПРАВИ ДИСКА ПЕРФЕКТЕН ЗА РЯЗАНЕ НА ПЛАСТМАСИ, АЛУМИНИЙ И ЦВЕТНИ МЕТАЛИ.



ИЗРАБОТЕНИ СА ОТ ЗАКАЛЕНА СТУДЕНО ВАЛЦОВАНА СТОМАНА И КАРБИДНИ ЗЪБИ

НАЛИЧНИ СА РЕДУЦИРАЩИ ВТУЛКИ ЗА НЯКОИ ДИСКОВЕ ЗА НАМАЛЯВАНЕ НА ВЪТРЕШНИЯ ДИАМЕТЪР, АКО Е НЕОБХОДИМО. ДОСТАВЯТ СЕ СЪС СЪОТВЕТНИЯ ДИСК



	A	B	C	d	
8501-175	210	30	48	25	■
8501-185	216	30	48	25	■
8501-285	250	30	80	16-20-25	■
8501-260-30-805	260	30	80	25	■
8501-305	300	30	96	20	■
8501-305-30-965	305	30	96	-	■

## СВРЕДЛА

ЗА ЗИДАРИЯ, БЕТОН И КАМЪК

### 4656 SDS Max



Размери: 12-52 mm

### 4651 SDS+ 4-Cutters



Размери: 5-32 mm

### 4641 Карбиден връх



Размери: 3-25 mm

ЗА ДЪРВО

### 9626/9627 Винтово свредло



Дължина 155 mm - 6-35 mm  
Дължина 385 mm - 6-32 mm

### 9629/9631 Плоско свредло



Дължина 152 mm - 6-40 mm  
Дължина 400 mm - 6-38 mm

ЗА МЕТАЛ

### 4411 HSS-E (Cobalt)



Размери: 1-13 mm  
Подходящи и за чугун, неръждаема стомана

### 4413 HSS-G



Размери: 1-13 mm  
Подходящи и за чугун, неръждаема стомана

### 4415 HSS-R



Размери: 1-20 mm

## СТЪПАЛОВИДНИ СВРЕДЛА

САМОЦЕНТРИРАЩ ВРЪХ; ТИТАНИЕВО-НИТРИДНО ПОКРИТИЕ

### 228-SD



Размери: 4-5-6-7-8-9-10-11-12 mm

Размери на свредлото:  
62x40x6.35 mm

### 229-SD



Размери: 4-6-8-10-12-14-16-18-20-22 mm

Размери на свредлото:  
76x40x10 mm

### 230-SD



Размери: 5-13-15-17-19-21-23-25-27-29-31-33-35 mm

Размери на свредлото:  
83x58x12.7 mm

### 232-SD



Размери: 6-9-12.5-15.2-18.6-20.4-22.5-26-28.3-30.5-34-37 mm

Размери на свредлото:  
100x75x10 mm

### 234-SD



Размери: 6.5-8.5-10.5-12.5-16.5-20.5-25.5-29-32.5-36.5-40.5 mm

Размери на свредлото:  
96x71x10 mm



- Дискове от бързорезна стомана HSS са подходящи за рязане на стомана, желязо и леки метали
  - Могат да се използват както с ръчни, така и с автоматични машини
  - 2 вида назъбване
    - BW - подходящо за рязане на тръби и профили, зъбите са скосени на 45°, което позволява счупване на стружката на две и ефективното ѝ отвеждане
    - C - подходящо за рязане на плътни заготовки, всеки втори зъб има две фаски от всяка страна, докато другите са без фаски
- Пример:** -03BW = Стъпка на зъбите 3 mm с BW форма на зъбите
- Полезно правило при рязане е, че поне три зъба трябва да участват по всяко време

## ЦИРКУЛЯРНИ ДИСКОВЕ HSS


### ВЪТРЕШЕН ОТВОР 32 mm

КОНФИГУРАЦИЯ ОТВОРИ:

- 2/8.5-45
- 2/9-50
- 2/11-63

**Пример:** 2/8.5-45 = 2 отвора за цифтове  $\varnothing$  8.5 mm, поставени в кръг от 45 mm



	$\varnothing$ mm	ДЕБЕЛИНА mm	ТИП НАЗЪБВАНЕ	БРОЙ ЗЪБИ
3815-200-2,0-32-1-03BW	200	2	BW3	200
3815-200-2,0-32-1-04BW	200	2	BW4	160
3815-225-2,0-32-1-03BW	225	2	BW3	220
3815-225-2,0-32-1-04BW	225	2	BW4	180
3815-225-2,0-32-1-05BW	225	2	BW5	150
3815-225-2,0-32-1-06C	225	2	C6	120
3815-250-2,0-32-1-03BW	250	2	BW3	240
3815-250-2,0-32-1-04BW	250	2	BW4	200
3815-250-2,0-32-1-05BW	250	2	BW5	160
3815-250-2,0-32-1-06C	250	2	6C	128
3815-275-2,5-32-1-04BW	275	2.5	BW4	220
3815-275-2,5-32-1-05BW	275	2.5	BW5	180
3815-275-2,5-32-1-06C	275	2.5	6C	144
3815-275-2,5-32-1-08C	275	2.5	8C	110
3815-300-2,5-32-1-04BW	300	2.5	BW4	240
3815-300-2,5-32-1-05BW	300	2.5	BW5	200
3815-300-2,5-32-1-05C	300	2.5	5C	200
3815-300-2,5-32-1-06C	300	2.5	6C	160
3815-300-2,5-32-1-08C	300	2.5	8C	120
3815-315-2,5-32-1-04BW	315	2.5	BW4	250
3815-315-2,5-32-1-05BW	315	2.5	BW5	200
3815-315-2,5-32-1-06C	315	2.5	6C	160
3815-315-2,5-32-1-08C	315	2.5	8C	120
3815-350-2,5-32-1-04BW	350	2.5	BW4	280
3815-350-2,5-32-1-06C	350	2.5	6C	180


### ВЪТРЕШЕН ОТВОР 40 mm

КОНФИГУРАЦИЯ ОТВОРИ:

- 2/8-55
- 4/12-64

**Пример:** 2/8-55 = 2 отвора за цифтове  $\varnothing$  8 mm, поставени в кръг от 55 mm



	$\varnothing$ mm	ДЕБЕЛИНА mm	ТИП НАЗЪБВАНЕ	БРОЙ ЗЪБИ
3815-250-2,0-40-2-03BW	250	2	BW3	240
3815-250-2,0-40-2-04BW	250	2	BW4	200
3815-250-2,0-40-2-05BW	250	2	BW5	160
3815-275-2,5-40-2-03BW	275	2.5	BW3	280
3815-275-2,5-40-2-04BW	275	2.5	BW4	220
3815-275-2,5-40-2-05BW	275	2.5	BW5	180
3815-275-2,5-40-2-06C	275	2.5	6C	144
3815-275-2,5-40-2-08C	275	2.5	8C	110
3815-315-2,5-40-2-04BW	315	2.5	BW4	250
3815-315-2,5-40-2-05BW	315	2.5	BW5	200
3815-315-3,0-40-2-06C	315	3	6C	160


### ВЪТРЕШЕН ОТВОР 50 mm

КОНФИГУРАЦИЯ ОТВОРИ:

- 2/8-55
- 4/12-64

**Пример:** 2/8.5-45 = 4 отвора за цифтове  $\varnothing$  15 mm, поставени в кръг от 80 mm



	$\varnothing$ mm	ДЕБЕЛИНА mm	ТИП НАЗЪБВАНЕ	БРОЙ ЗЪБИ
3815-370-3,0-50-4-08C	370	3	8C	140
3815-370-3,0-50-4-10C	370	3	10C	110
3815-400-3,5-50-4-10C	400	3.5	10C	128